



DAS NEUE RAUMWUNDER ELEKTRO-KABINENAUTO **STARLINO**



IHRE VORTEILE

- ✓ 2 SITZPLÄTZE VORNE NEBENEINANDER
- ✓ 2-FACH UMKLAPPBARE ABLAGEFLÄCHE HINTEN
- ✓ GROßER KOFFERRAUM MIT KOFFERRAUMKLAPPE
- ✓ UMWELTFREUNDLICH
- ✓ TÜV- & STEUERFREI
- ✓ RIESIGER INNENRAUM
- ✓ LEISE UND KOMFORTABEL
- ✓ MOPEDFÜHRERSCHEIN AM
oder jede höhere Führerscheinklasse z.B. PKW

FAHRZEUG
MIT MODERNER
LITHIUM-
BATTERIE

AUSSEN KOMPAKT **INNEN RIESENGROß**

Der **STARLINO** ist der ideale Begleiter für die Mobilität von heute. Durch seinen umweltfreundlichen Elektroantrieb fährt er leise und emissionsfrei.

Aufladbar an jeder Haushaltssteckdose. Aufgrund seines geringen Ausmaßes gibt es mit dem **STARLINO** keine Parkplatzprobleme. Überzeugen Sie sich durch eine Probefahrt. Sie werden begeistert sein.

SCHEELEN ELEKTROFAHRZEUGE GMBH

AUSSTELLUNG & VERKAUF

Magdeburger Str. 11, 47800 Krefeld
Tel. 02151 - 4162314
Mobil 01523 - 6340143
krefeld@fahrzeuge-scheelen.de

ZENTRALE & BUCHHALTUNG

Am Nienhaushof 8, 47139 Duisburg
Tel. 0203 - 579750
kontakt@fahrzeuge-scheelen.de
www.fahrzeuge-scheelen.de



AUSSTATTUNGSMERKMALE STARLINO

- ✓ NAVIGATION
- ✓ BERGANFAHRHILFE
- ✓ LED AUßENBELEUCHTUNG
- ✓ LED ANZEIGER
- ✓ WARNBLINKANLAGE
- ✓ RÜCKFAHRKAMERA
- ✓ SICHERHEITSGURTE
- ✓ SCHEIBENWASCHANLAGE
- ✓ ELEKTRISCHE FENSTERHEBER
- ✓ VERSTELLBARE SITZ- & RÜCKENLEHNE
- ✓ MULTIMEDIAPLAYER MIT MP3, BLUETOOTH & USB
- ✓ HEIZUNG & LÜFTUNGSGEBLÄSE
- ✓ **OPTIONAL KLIMAANLAGE**

STARLINER FARBEN



TECHNISCHE DATEN

BREMSEN VORNE / HINTEN:	SCHEIBENBREMSEN HYDRAULISCH
REIFEN VORNE / HINTEN:	145 / 60 R13
FELGEN VORNE / HINTEN:	ALUMINIUM
MOTOR:	3200 WATT
MABE:	L = 2615 MM B = 1402 MM H = 1640MM
	LITHIUM 72 V 100 AH
GEWICHT INKL. BATTERIEN:	493 KG
ZUL. GESAMTGEWICHT:	806 KG
LEERMASSE:	423KG
MAX. ZULADUNG:	313 KG
REICHWEITE:	90-110 KM
ENERGIEVERBRAUCH:	91 WH/KM

